

SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	10,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,5
L - lunghezza inserto (mm)	14,0
k - spessore testa (mm)	0,5
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	3000

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: <b>FRC-Z-Rivsert Fe f.9,0 ss0,5-3,0 Zigr. M6/030</b>		CATEGORIA \ CATEGORY: <b>1962000</b>	
MATERIALE \ MATERIAL:	TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:	Quota senza indicazione di tolleranza: ISO-2768 - m Grado di precisione medio. Dimension without tolerances in according to: ISO 2768 - m Medium grade precision	NOTE \ NOTES:
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:	Rugosità superficiale generale: General surface roughness:
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:	<b>NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW</b>
APPROVATO DA \ APPROVED BY: <b>RIVIT</b>	DATA:	DUREZZA \ HARDNESS:	FUOGGIO \ SHEET: <b>1 OF 1</b>
		PESO \ WEIGHT:	FORMATO FOGGIO: <b>A4</b>
		Scala \ SCALE: <b>1:2</b>	METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION:
			CARTIGLIO \ FORMAT <b>Mod.P023_07</b>



**FASTENERS  
& TOOLS**  
RIVIT.IT