



**STAMPERIA
CARCANO GIUSEPPE spa**

Stampaggio Ferro Acciaio

22032 Albese con Cassano
(Como) - Italia
Via per Alzate, 31
Telefono ++39 031 429611
Fax ++39 031 426151
E-mail: stamperia@carcano.it
Internet: www.carcano.it

Capitale Sociale € 604.800 i.v.
C.C.I.A.A. Como 155.979
Meccanografico Co 001842
Reg. Imprese Como N. 00668140130
Partita IVA IT00668140130
Codice Fiscale 00668140130

Dichiarazione di Conformità "CE"

(Direttiva Macchine 2006/42/CEE all. IIA)

Certificato nr. : A1608424/2016/21 del 04/10/2016

Pagina 1 di 1

La presente dichiarazione si riferisce a:

Committente : 003744
GRECI & FIGLI S.N.C.
VIA DELLA LITE, 94
00132 PANTANO BORGHESE RM

Destinazione :

Bolla nr. : A1608424 del 04/10/2016

Codice	Descrizione Articolo	Quantità U.M.	Fornita	Carico di Lavoro	Carico di Prova	Carico di Rottura	Coppia Serraggio
C800X0101420	GOLF. GIREV. ANELLO T. 1 M14x20 GR.100[1/J]	N.	6	t 1	kN 25	kN 40	Nm 46

	carico di lavoro per sollevamento con più punti di ancoraggio (t)							
carico di lavoro nominale (VLL)	0° 1 braccio	0° 2 bracci	90° 1 braccio	90° 2 bracci	0 - 45° 2 bracci	45 - 60° 2 bracci	0 - 45° 3/4 bracci	45 - 60° 3/4 bracci
1,4 t	2,8	5,6	1,4	2,8	2	1,4	3	2,12
2,5 t	5	10	2,5	5	3,55	2,5	5,3	3,75
4 t	8	16	4	8	5,6	4	8	6
6,7 t	13,4	26,8	6,7	13,4	9,5	6,7	14	10

SI DICHIARA

che tutti i materiali oggetto della presente dichiarazione sono conformi a tutte le disposizioni pertinenti della direttiva 2006/42/CE; si dichiara inoltre che Stamperia Carcano Giuseppe S.p.A. opera in conformità ai requisiti del proprio sistema di qualità Aziendale, realizzato in accordo alla normativa EN ISO 9001-2008 di riferimento.

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE DEL PRODUTTORE : "H92"

Coefficiente di sicurezza 4:1 in tutte le direzioni.

persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica
e a redigere la dichiarazione a nome del fabbricante:

STAMPERIA CARCANO GIUSEPPE SpA
IL RESPONSABILE TECNICO
Roberto Frigerio

"ISTRUZIONI ORIGINALI" PER L'USO

Per un corretto uso del golfaro fare sempre riferimento alle istruzioni di montaggio fornite a corredo di ogni singolo pezzo, assicurarsi sempre che il golfaro sia avvitato a fondo fino ad aderire completamente alla superficie del particolare al quale è assemblato senza mai superare la coppia di serraggio indicata.

Per un agevole montaggio del golfaro assicurarsi che le parti filettate, vite e madrevite, siano adeguatamente pulite.

Non utilizzare i golfari a temperature inferiori a -40°C o superiori a 200°C.

Il prodotto non richiede manutenzione; verificarne periodicamente l'integrità e, nel caso presenti rotture o deformazioni evidenti, provvedere alla sostituzione.

Qualora vengano effettuate sul prodotto modifiche o trattamenti successivi, ci riterremo esonerati da qualsiasi responsabilità.