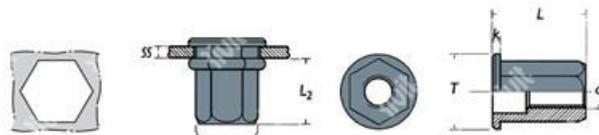


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	13,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,5
L - lunghezza inserto (mm)	15,0
k - spessore testa (mm)	1,3
spessore serrabile (mm)	0,5 ÷ 3,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15,0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	4,5
resistenza al taglio (N)	3000

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FTE-Rivsert Fe esag.8,97mm f.9,0 ss0,5-3,0 M6/030				CATEGORIA \ CATEGORY: 0310900	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		Rugosità superficiale generale: General surface roughness:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DUREZZA \ HARDNESS:		METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)	
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1		SHEET FORMAT: A4	
		PESO \ WEIGHT:		REVISIONE: REVISION:	
		Scala \ SCALE: 1:2		CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07	



**FASTENERS
& TOOLS**
RIVIT.IT