



Atriapid

Linea: Industria
Numero : 20.103
Rev. : 2
Anno : ottobre '07

Tipo di prodotto	Primer sintetico a rapida essiccazione sovrapplicabile con prodotti nitroderivati.	
	Atriapid è un primer antiruggine formulato con resine sintetiche modificate e pigmentazione attiva atossica a base di fosfato di zinco, che conferiscono al prodotto: rapidissima essiccazione per soddisfare le esigenze tempistiche nei processi costruttivi; sovraverniciabile con finiture e intermedi mitrosintetici; possibilità di applicazione bagnato su bagnato previo intervallo di 20min. circa a 25°; ottimo potere riempitivo; facile applicabilità anche ad alti spessori; non contiene piombo, cromo, zinco, esavalente, non inquinante.	
Campi di impiego	Per manufatti in ferro, scale, ponteggi, macchine utensili, carri ponti, macchine movimento terra, carrelli ferroviari, serbatoi (superfici esterne) ringhiere, cancelli.	
Caratteristiche tecniche	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Grigio – Rosso – Nero – Giallo – Arancio
	Densità Kg/Lt	1,50 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	
	Residuo secco volumetrico %	47 ± 2%
	Resa teorica mq/lit – gr/m2	7,8 mq/lit – 180 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	135 umidi / 60 secchi
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	Prodotto monocomponente
	Pot Life	Non applicabile
	Diluizione	Con diluente nitro DNT 320 o con diluente similftl DCC 301
	Metodo applicativo	Pennello
		Rullo
		Spruzzo convenzionale
		Spruzzo airless
		Solo per ritocchi
		Non idoneo
		Diluiz. 15-20%
		Diametro ugello 1,7 - 1,9 mm
		Pressione 4 – 5 kg/mq (atm)
		Diluiz. 5-8%
		Diametro ugello 0,4 – 0,600 mm
		Rapp. Compressione 30:1
		Pressione uscita 130 – 160 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto :
		Secco al tatto :
		Asciutto :
		15 – 40 minuti a 10°
		1 – 2 ore a 10°
		6 – 24 ore a 10°
	Temperatura esercizio	120° all'aria
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	6 ore / nessuna limitazione
	Punto di infiammabilità	- 25°
	Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
	Confezioni standard	Kg 25 - Kg 5
Note	Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.	



Atriapapid

Linea: Industria
Numero : 20.103
Rev. : 2
Anno : ottobre '07

Norme di applicazione

Preparazione delle superfici

- Ferro nuovo: sabbiatura commerciale grado SA 2 della scala svenk standard sis-1967 (SSPC SP 6) oppure spazzolatura meccanica per eliminare l'ossidazione friabile grado ST 2 secondo scala svenk standard sis-1967 (SSPC SP 2). Però con questo sistema non viene eliminata la presenza di calamina. Eliminare mediante lavaggio con solvente ogni traccia di olio, grasso e sporcizia. Applicare una o due mani di **Atriapapid** in modo da raggiungere uno spessore minimo di 60-70 micron film-secco.
- Ferro verniciato e parzialmente degradato: eliminare tutte le parti di vernice in fase di distacco o scarsamente aderente al supporto. Carteggiare l'intera superficie da trattare, eliminare completamente l'ossidazione dalle zone a metallo nudo. Applicare una mano di **Atriapapid** sulle zone nude e una seconda mano su tutta la superficie.

Note applicative: applicare con temperatura ambiente e del supporto non inferiore ai 5° o superiore a + 35° con umidità relativa dell'aria max 80%. Non applicare all'esterno in presenza di forte vento o minaccia di pioggia. Si consiglia principalmente di raggiungere almeno 70 micron di spessore secco sul supporto sabbiato, perché tale spessore garantisca la perfetta copertura dei picchi di rugosità della sabbiatura.

Consigliato per

- Atmosfere rurali, industriale media, marina

Sconsigliato per

- Immersione continua in genere

Intermedi e finiture consigliate

- Sintetici rapida essiccazione: Atriamac, Atriacar, Seratria, Atriatel, Atriamat, Atrianitro, Stover 80. Sintetici normali: Coprex, Galaxy mare, Atriasint, Sinclad, Sinclor.

Informazioni di sicurezza

- Il prodotto è infiammabile. Rispettare le norme vigenti sul trasporto, stoccaggio e applicazione. Se l'applicazione avviene all'interno o in ambienti poco arieggiati provvedere ad una adeguata ventilazione o aspirazione forzata. Non disperdere i recipienti vuoti nell'ambiente, farli essiccare e smaltirli secondo le vigenti disposizioni. Per ulteriori informazioni in merito consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di capitolato

- Applicazione su superfici in ferro già idoneamente preparate di uno spessore minimo 60-70 micron secchi di un primer rapidissima essiccazione nitro compatibile non inquinante a base di resine sintetiche modificate miscelate con pigmenti anticorrosivi a base di fosfato di zinco e ossidi minerali. Tipo **Atriapapid** con consumo di 0,18035 lt/mq escluso perdite per il pratico impiego.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.