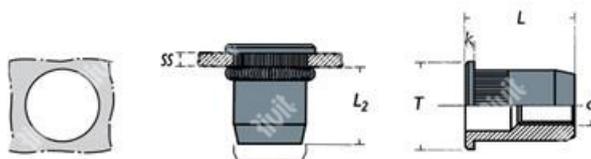


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	12,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	7,6 ÷ 8,2
L - lunghezza inserto (mm)	19,5
k - spessore testa (mm)	1,5
spessore serrabile (mm)	3,0 ÷ 5,5
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	4.5
resistenza al taglio (N)	3000

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION: FTC-Z-Rivsert Fe f.9,0 ss3,0-5,5 Zigr. M6/055				CATEGORIA \ CATEGORY: 3329900	
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		Quota senza indicazione di tolleranza: ISO-2768 - m Grado di precisione medio. Dimension without tolerances in according to: ISO 2768 - m Medium grade precision	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT:		NOTE \ NOTES:	
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DUREZZA \ HARDNESS:		METODO 1 (ISO 128) REVISIONE: METHOD 1 (ISO 128) REVISION:	
		PESO \ WEIGHT:		CARTIGLIO \ FORMAT	
		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1		SHEET FORMAT: A4	
		Scala \ SCALE: 1:2		Mod.P023_07	
				FASTENERS & TOOLS RIVIT.IT	