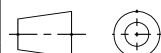


SCHEDA TECNICA ARTICOLO



T - larghezza testa (mm)	10,0
L2 - lunghezza fusto applicato (mm)	8,5 ÷ 9,5
L - lunghezza inserto (mm)	17,5
k - spessore testa (mm)	0,5
spessore serrabile (mm)	3,0 ÷ 5,0
carico di prova assiale del filetto (N)	16500
coppia max di serraggio (Nm)	15.0
d - passo dell'inserto	M6
diametro di foratura	9,0
coppia serraggio per forza torsione (Nm)	3.5
resistenza al taglio (N)	3000

DESCRIZIONE \ DESCRIPTION:				CATEGORIA \ CATEGORY:		3348400	
FRC-Z-Rivsert Fe f.9,0 ss3,0-5,0 Zigr. M6/050							
MATERIALE \ MATERIAL:		TRATTAMENTO TERMICO \ HEAT TREATMENT:		Quota senza indicazione di tolleranza: ISO-2768 - m Grado di precisione medio. Dimension without tolerances in according to: ISO 2768 - m Medium grade precision		NOTE \ NOTES:	
ESEGUITO DA \ DRAWN BY: RIVIT		DATA:		TRATT. SUPERFICIALE \ SURF. TREATMENT: Rugosità superficiale generale: General surface roughness:			
CONTROLLATO DA \ CHECKED BY: RIVIT		DATA:		PROFONDITÀ TRATTAMENTO TERMICO (SURF) [mm]: HEAT TREATMENT (SURF) DEPTH [mm]:		NON SCALARE IL DISEGNO DO NOT RESIZE THE DRAW	
APPROVATO DA \ APPROVED BY: RIVIT		DATA:		DUREZZA \ HARDNESS:		FOGLIO \ SHEET: 1 OF 1	
				FORMATO FOGLIO: SHEET FORMAT:		A4	
				METODO 1 (ISO 128) METHOD 1 (ISO 128)		REVISIONE: REVISION:	
				PESO \ WEIGHT:		Scala \ SCALE: 1:2	
				CARTIGLIO \ FORMAT Mod.P023_07			



FASTENERS
& TOOLS



RIVIT.IT