

**SERIE 4310.0000 TITANLOID COMBINATO - SMALTO NITRO**
**Impieghi**

Smalto alla nitro brillante resistente all'esterno per carrozzeria industriale, macchine utensili, carrelli, attrezzature varie, minuterie metalliche, scaffalature ecc.

**Caratteristiche generali**

Il Titanloid Combinato serie 4310.0000 è prodotto nelle tinte bianco e nero e, per quantitativi di almeno 200 kg per tinta, in quelle della Cartella Industria e delle tinte RAL.

Il Titanloid Combinato è dotato di:

- aspetto lucido brillante;
- essiccazione rapida;
- buona elasticità e aderenza;
- facilità di applicazione;
- buon potere coprente.

**Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)**

|                                   |        |                               |
|-----------------------------------|--------|-------------------------------|
| Viscosità tazza F/8               | sec    | 32 ± 3                        |
| Peso specifico                    | kg/l   | 1,000 ± 0,050                 |
| Residuo secco                     | %      | 42 ± 1                        |
| Spessore ottimale                 | micron | 25 - 30                       |
| Resa teorica                      | mq/l   | 6 - 7 a 30 micron di spessore |
| Aderenza (prova di quadrettatura) | %      | superiore al 90               |
| Aspetto del film                  | gloss  | 80-85 (lucido)                |
| Diluente                          | codice | 9210.0012 o 9210.0006         |
| Fuori polvere                     | minuti | 10 - 15                       |
| Fuori impronta                    | ore    | 1,5 - 2                       |
| Duro in profondità                | ore    | 8 - 10                        |
| Sovraverniciabilità               | ore    | 12                            |

**Modalità applicative**

|                           |                                                 |                                                                |
|---------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| A spruzzo                 | diluire con                                     | 9210.0012 al 50%                                               |
| Viscosità di applicazione | sec                                             | 25 C.F.4/20°C                                                  |
| Aerografo                 | ugello<br>pressione                             | mm 1,8<br>Atm 3 - 4                                            |
| A immersione (viscosità)  | sec                                             | 20 C.F. 4/20°C                                                 |
| Airless                   | ugello<br>pressione<br>rapporto di compressione | 0,013 - 0,019 pollici<br>120 -160 kg/cm <sup>2</sup><br>30 ÷ 1 |

**Cicli indicativi**

Su lamiera trattata con Antiruggine Inoxal Carrozzeria serie 1240.0000 o Fosfinoxal serie 1300.0000.

22/04/04